

TURBINE R&O

TURBINAS

ROUX TURBINE R&O ha sido formulado para ser usado donde se requiera de un aceite inhibido que tenga excelentes características de demulsibilidad, de protección a la herrumbre y corrosión, y una buena estabilidad a la oxidación. Es un aceite que debido a la refinación a que fue sometido da como resultado un lubricante de inmejorable rendimiento evitando el desgaste; tiene buena estabilidad térmica, tiene características incompresibilidad, una viscosidad adecuada para cada uso y una gran resistencia la arrastre de aire, evita la formación de espumas y posee una buena filtrabilidad; todas estas características dan como resultado una mayor duración en los sistemas donde se aplica.

ROUX TURBINE R&O es recomendado para sistemas hidráulicos que operen a menos de 1000 libras por pulgada cuadrada, reductores de velocidad, turbinas hidroeléctricas a vapor y gas, para compresores de aire, motores eléctricos, bombas de vacío y sistemas y sistemas hidráulicos centralizados.

Pasa las siguientes pruebas:

- ARAMCO
- CINCINNATI MILACRON P-38, P-54, P-55, P-57
- AFNOR E-48600HL
- DIN 51524, 51515
- MIL-L-1733IH, MIL -L-17672C
- FRENCH NAVY STM 7220B
- DENISON STANDARD HF-1
- U.S. STEEL 126
- BROWN BOVERI 32,46
- ELLIOT
- WESTINGHOUSE I.L. 1800-465-G
- BRITISH STANDARD 498

GRADO ISO	32	46	68	100	150	220
GRAVEDAD API A 15.5°C	31.33	30.77	28.93	28.38	26.95	26.07
GRAVEDAD ESPECIFICA A 15.5°C	0.869	0.872	0.882	0.885	0.890	0.895
PUNTO DE INFLAMACIÓN °C	199	228	235	243	252	>260
VISCOSIDAD SAYBOLT S.S.U. A 100°F	150	210	315	460	700	980
VISCOSIDAD SAYBOLT, S.S.U. A 210°F	43	47	63	61	72.5	85.5
VISCOSIDAD CINEMÁTICA, cSt A 40°C	28.5	42	60.5	90	138	180
VISCOSIDAD CINEMÁTICA, cSt A 100°C	5.2	6.5	8	10.4	13.5	16.9
INDICE DE VISCOSIDAD	95	97	95	95	92	92
PRUEBA DEMUL. A 54°C 40-40-0 min.	10	15	25	30	45	45
PRUEBA DE HERRUMBRE A/B	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
PRUEBA DE ESPUMADO SECUENCIA I,II,III	0	0	0	0	0	0
COLOR ASTM	2.5	3.0	4.0	4.5	5.0	5.5
DESIGNACION AGMA	-	1	2	3	4	5
TEMPERATURA DE ESCURRIMIENTO °C	-20	-15	-12	-12	-12	-12
RESIDUO DE CARBON RAMSBOTOOM %	0.04	0.06	0.07	0.08	0.15	0.2
PRUEBA DE OXIDACIÓN hrs	4000	3500	3000	3000	2500	2000
CORROSION EN COBRE	1 A	1 A	1 A	1 A	1 A	1 A
CONTENIDO DE ZINC MAX.	0.058	0.058	0.058	0.058	0.058	0.058

Las especificaciones que aquí se mencionan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso.

Fecha de Emisión: 01/Sep/2016

Fecha de Revisión: 01/Sep/2016

Nivel de Revisión: 00