

HYDRO SYNTHÉTIQUE SISTEMAS HIDRÁULICOS

ROUX HYDRO SYNTHÉTIQUE son aceites fabricados con bases sintéticas para operar en un sinnúmero de operaciones en sistemas hidráulicos donde se requiere un producto de mayor durabilidad, con buena estabilidad térmica a altas temperaturas y un buen comportamiento en temperaturas bajas. Forman una excelente película de lubricación, presentan una baja generación de espuma durante la compresión manteniendo los equipos en óptimo funcionamiento.

ROUX HYDRO SYNTHÉTIQUE contiene aditivos especialmente diseñados para disminuir el desgaste, la oxidación y herrumbre, lo que permite a estos aceites trabajar en condiciones de bajas a moderadas temperaturas y en sistemas cercanos a altas temperaturas que reciben calor por radiación (Siderúrgicas, Cementeras, Mineras, etc.). Evita la formación de lodos y tiene buena demulsificación; además presenta un alto índice de viscosidad que le permite trabajar sin fluctuaciones de presión en el sistema aún a altas temperaturas. Es parcialmente compatible con sellos de hule natural, neopreno, buna nitrilo N (con menos del 30% de contenido de nitrilo), hule SBR y etileno propileno.

ROUX HYDRO SYNTHÉTIQUE puede ser utilizado en cualquier sistema hidráulico ya que excede ampliamente los requerimientos de los principales fabricantes de equipos hidráulicos. Excede las siguientes especificaciones:

- . DENISON HF-0, HF-1, HF-2
- . VICKERS 1-286-S, M-2950-S
- . EATON EH-1027C
- . SUNDSTRAN HMS-103
- . CINCINNATI-MILACRON P-69, P-70
- . TYRONE EOS-2000
- . JOY HO-T, HO-S
- . OILGEAR 90008C
- . US STEEL 126, 127

GRADO ISO	4	22	32	46	68
COLOR ASTM	<0.5	0.5	0.5	0.5	1.0
DESIGNACION AGMA	N/A	N/A	N/A	1	2
GRAVEDAD API 15.5°C	48.75	37.77	36.55	33.03	32.46
PESO ESPECÍFICO A 20°C	0.788	0.836	0.842	0.857	0.860
TEMPERATURA DE INFLAMACIÓN, °C	157	180	186	240	246
TEMPERATURA DE IGNICIÓN, °C	177	198	212	266	278
TEMPERATURA DE ESCURRIMIENTO, °C	-60	-40	-37	-35	-32
VISCOSIDAD SAYBOLT A 100°F, SSU	43.3	110	164.5	227	352
VISCOSIDAD SAYBOLT A 210°F, SSU	31.8	41.6	44.6	50.5	65
VISCOSIDAD CINEMÁTICA A 40°C, cSt	5	22.12	32	46	68
VISCOSIDAD CINEMÁTICA A 100°C, cSt	1.7	4.55	5.72	7.5	11.2
INDICE DE VISCOSIDAD	N/A	120	120	117	118
NÚMERO TOTAL DE ÁCIDO, mg KOH/g	0.05	0.44	0.44	0.44	0.44
CORROSIÓN EN COBRE	1A	1A	1A	1 B	1 B
PRUEBA DE ESPUMADO	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
PRUEBA DE HERRUMBRE	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
PRUEBA DE DEMULSIBILIDAD, 40-40-0, min.	N/A		10	10	15

Las especificaciones que aquí se mencionan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso.