

HYDRO AW HIDRAULICOS

ROUX HYDRO AW son aceites lubricantes que se han aditivado para proteger los equipos o sistemas hidráulicos de la herrumbre y corrosión, y para evitar la formación de lodos y oxidación. Tienen una estabilidad térmica excelente así como una buena resistencia al arrastre de aire, buena demulsibilidad y evita el desgaste, además tienen la ventaja de ser incompresibles.

ROUX HYDRO AW provee una buena lubricación en condiciones adversas tales como contaminación por agua, partículas y altas temperaturas. Tiene una buena filtrabilidad, mantiene limpias las maquinas de depósitos e incrementa la vida útil del equipo.

ROUX HYDRO AW se encuentra disponible en todos los grados de viscosidad ISO para ser utilizados en una gran variedad de equipos o sistemas hidráulicos que operen a gran presión, como son las maquinas de herramientas automatizadas, implementos de tractores agrícolas, sistema de alza rampas de estaciones de servicio, prensas hidráulicas, gatos hidráulicos, perforadoras o taladros, cucharas bulldozer, camiones de basura, etc. En sistemas hidráulicos de alta presión mantiene limpias las válvulas de baja tolerancia, logrando el máximo rendimiento del sistema, así como la protección de sus motores y bombas.

ROUX HYDRO AW se utiliza en equipos hidráulicos de alta presión (mas de 1200 libras por pulgada cuadrada) y de baja presión (sistemas viejos).

Cumple con las recomendaciones de los fabricantes de bombas hidráulicas más importantes.

Cubre las especificaciones:

- DENISON HF-0, HF-1, HF-2
- SPERRY-VICKERS 1-286-S M-2950-S, 35VQ25
- CINCINNATI-MILACRON P-68, P-69, P-70
- US STEEL 127,136
- JOY HO-T, HO-T2, HO-S
- JOHN DEERE JDQ84 (SAUER-SUNDSTRAN)
- ROBERT BOSCH FLUID POWER
- LEE NORSE 100-1
- CASE POCLAIN P000 32-43*, P110 32-03J, P000 32-42Z
- AFNOR NFE 48-603 HM, HV
- DIN 51 524 PARTES 1, 2 Y 3
- MIL-H-17672D
- JEFREY No. 87
- FORD M-6C32
- GENERAL MOTORS LH-04-01, LH-06-1, LH-15-1
- MAN N 698 H-LDP

GRADO ISO	22	32	46	68	100	150	220
DESIGNACIÓN AGMA	-	-	1	2	3	4	5
GRAVEDAD API A 15.5°C	30.7	30	29.2	28.7	28.2	27.8	26
PESO ESPECIFICO 20 °C	0.869	0.873	0.877	0.880	0.883	0.885	0.892
COLOR ASTM	1.5	2.5	3.0	4.0	4.5	5.5	6.0
PUNTO DE INFLAMACIÓN °C	185	193	218	221	220	228	236
VISCOSIDAD S.S.U. 100°F	100	155	227	344	532	767	1150
VISCOSIDAD S.S.U. 210°F	39.5	44.5	48	54.7	64.7	76.9	95.1
VISCOSIDAD cSt 40°C	20	30.46	46.71	66.43	102	146	218
VISCOSIDAD cSt 100°C	4.1	5.48	6.55	8.45	11.2	14.3	18.6
INDICE DE VISCOSIDAD	100	99	96	95	95	95	95
PUNTO DE ESCIRRIENTO °C	-26	-20	-17	-15	-12	-12	-9
CENIZAS SULFATADAS %	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
CORROSIÓN EN COBRE	1 A	1 A	1 A	1 A	1 A	1 A	1 A
PRUEBA DE EMULSION	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
PRUEBA DE OXIDACIÓN	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
PRUEBA DE HERRUMBRE A/B	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
PRUEBA DE ESPUMA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
RIGIDEZ DIELECTRICA KV	25	25	25	25	25	25	25

Las especificaciones que aquí se mencionan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso.

Fecha de Emisión: 01/Sep/2016

Fecha de Revisión: 16/Jul/2018

Nivel de Revisión: 01