

ANTIFREEZE CONCENTRADO **ANTICONGELANTE CONCENTRADO AL 96%.**

ROUX ANTIFREEZE CONCENTRADO ha sido desarrollado con las técnicas y productos más avanzados para dar la mejor protección a los sistemas de enfriamiento. Este producto sirve como refrigerante, anticongelante y antibullente, por o que protege en las condiciones más extremas de temperatura, tanto de frío como de calor, durante el todo el año. Gracias a los aditivos que contiene se protegerlos siguientes metales: aluminio, hierro, cobre, bronce, estaño y acero, de la corrosión, herrumbre y oxidación, evitando la formación de lodos e incrustaciones de sales que ocasionan taponamientos y sobrecalentamiento, permitiendo una mayor durabilidad y eficiencia del sistema. No tiene efectos nocivos sobre mangueras, empaques, etc. y lubrica la bomba evitando su desgaste. Satisface ampliamente los requerimientos de los fabricantes de automóviles.

Para obtener mejores resultados el sistema deberá ser drenado y lavado con agua antes de agregar el anticongelante nuevo. Se recomienda usar agua baja en sales y lo mas pura posible para hacer las disoluciones.

PESO ESPECÍFICO A 20°C	1.090
COLOR	AMARILLO FLUORESCENTE
pH	9
PUNTO DE EBULLICIÓN, con tapón de 15 lb (103kPa)	136°C
TEMPERATURA DE CONGELACIÓN,	-64°C

Las especificaciones que aquí se mencionan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso.