

## ROGEAR SYN REDUCTORES SINTÉTICO

**ROUX ROGEAR SYN** es un lubricante fabricado con bases sintéticas las cuales se dan características superiores a los aceites minerales convencionales. Los aditivos que se utilizan en este tipo de aceites permiten operar en un amplio rango de temperaturas y condiciones sin el desgaste de los engranes en los equipos; además estos aditivos tiene características de extrema presión, antioxidantes, antiespumantes y antiherrumbrantes; no atacan a las piezas de bronce, acero u otras aleaciones; tampoco atacan los bujes ni los cojinetes.

**ROUX ROGEAR SYN** son fluidos que poseen una excelente estabilidad a altas temperaturas y una estabilidad ante la oxidación; además tienen una buena fluidez a baja temperatura y tienen la propiedad de separarse rápidamente del agua evitando las emulsiones que pudieran generar herrumbre y corrosión. Se utiliza en equipos industriales donde los engranajes sobrellevan cargas muy pesadas o cargas intermitentes de choque o de desplazamiento. Su alto Índice de Viscosidad permite una mejor durabilidad de las piezas porque siempre se mantiene una película de lubricación adecuada, en comparación con los aceites de origen mineral. Este tipo de fluidos, por su composición, permiten ampliar los periodos de lubricación y alargar la vida útil de los equipos, trayendo como beneficio un ahorro en este rubro. Posee una excelente estabilidad al corte, incluso bajo condiciones de cargas elevadas y altas velocidades.

**ROUX ROGEAR SYN** puede ser utilizado en engranajes cilíndricos y cónicos (rectos y helicoidales) o espirales. Los engranes rectos son de corona-piñón, interno o externo y cremallera-piñón, los engranes helicoidales dobles o simples; también se usa en la lubricación de piñones de trenes de laminación de baño o salpique, en sistemas circulantes o en cualquier otra aplicación en los engranes y cojinetes tengan un depósito común.

Cubre las siguientes especificaciones:

- . U.S. STEEL 224
- . AGMA 250.04, 251.02
- . CINCINNATI MILACRON P-35, P-59, P-63, P-74, P-76, P-77, P-78
- . DIN 51517
- . DAVID BROWN S1.53.101E

GRADO ISO	68	150	220	320	460
COLOR ASTM	2.0	L 3.0	3.0	3.5	L 4.0
TEMPERATURA DE INFLAMACION, °C	246	262	268	270	288
VISCOSIDAD SAYBOLT, SSU 100°F	348	750	1100	1600	2150
VISCOSIDAD SAYBOLT, SSU 210°F	61.7	91	111	132	210
VISCOSIDAD CINEMATICA, cSt 40°C	68	145	201	320	420
VISCOSIDAD CINEMATICA, cSt 100°C	10.43	18.5	22.2	32	39
INDICE DE VISCOSIDAD	141	141	131	135	138
TEMPERATURA DE ESCURRIMIENTO, °C	-40	-40	-38	-33	-29
CARGA TIMKEN, Kg/lbs	-----		9.5/6	-----	
CORROSION EN COBRE	1A	1 A	1 A	1 A	1 A
PRUEBA DE HERRUMBRE	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA
PRUEBA FZG	12	12	12	12	12
DESIGNACION AGMA	2 EP	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP
CONTENIDO DE AZUFRE, %	-----		0.525	-----	
CONTENIDO DE FOSFORO, %	-----		0.01755	-----	

Las especificaciones que aquí se presentan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso.

Fecha de Emisión: 01/Sep/2016

Fecha de Revisión: 01/Sep/2016

Nivel de Revisión: 00