

QUENCH OIL

TEMPLE

ROUX QUENCH es un aceite que ha sido desarrollado para el tratamiento del templeado de acero. Se presenta en varias viscosidades para las aplicaciones industriales. Tiene excelente estabilidad a la oxidación, herrumbre y corrosión, además de una elevada capacidad calorífica y refrigerante, muy buena conductividad calorífica, baja volatilidad en baño de temperatura, una temperatura de inflamación elevada y una estabilidad fisicoquímica adecuada evitando la formación de lodos.

ROUX QUENCH tiene una buena filtrabilidad y una velocidad adecuada para obtener el templeado deseado, provee un enfriamiento uniforme en la pieza y excelente estabilidad a altas temperaturas. El templeado tiene como objetivo una ordenación molecular de la estructura interna con lo cual se da a los materiales metálicos algunas propiedades fisicoquímicas superiores a las que pueden adquirir por si mismos (estas propiedades son: dureza, ductilidad, y tenacidad). Es deseable que el aceite de enfriamiento para el temple enfrié con rapidez en la zona de temperaturas donde la austenita tiene poca estabilidad (650-600°C) para que no se originen tensiones. La peculiaridad positiva de **ROUX QUENCH** respecto al agua como medio de enfriamiento, consiste en que es casi insensible al cambio de temperatura: el aceite templea del mismo modo a los 20°C que a los 150-200°C, el agua tiene el inconveniente de que sigue enfriando rápidamente la zona martensítica (300-200°C) de la transformación, lo que el aceite presenta lentitud. Un enfriamiento rápido de la pieza de acero da como resultado un acero dúctil, suave y flexible. Según la composición del acero, la forma de la pieza y la dureza que se necesita, en la práctica se aplican varios procedimientos de temple de acuerdo a los procesos propios de cada industria.

PRODUCTO	QUENCH 10	QUENCH 16	QUENCH 18	QUENCH 20
GRADO ISO	-	22	32	32
GRAVEDAD API A 15.5°C	0.868	31.3	29.11	28.74
PUNTO DE INFLAMACIÓN °C	190	180	190	200
COLOR	2.5	1.5	1.5	2.0
VISCOSIDAD S.S.U. 100°F	90 - 115	100	140	160
VISCOSIDAD S.S.U. 210°F	38.4 - 40.6	9.3	42.4	44.3
VISCOSIDAD cSt 40°C	17.3 - 22.7	20	28	29
VISCOSIDAD cSt 100°C	3.76 - 4.43	4.1	5.0	5.5
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	95	95	95	95
CONTENIDO DE BARIO %	0.49	0.325	0.34	0.357
CONTENIDO DE FOSFORO %	0.0076	0.005	0.0052	0.0055
CONTENIDO DE AZUFRE %	0.0076	0.005	0.0052	0.0055
VELOCIDAD DE TEMPLADO seg.	9-11	15-17	17-19	19-21
TEMP. DE ESCURRIMIENTO	-18	-18	-15	-13

Las especificaciones que aquí se mencionan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso.

Fecha de Emisión: 01/Sep/2016

Fecha de Revisión: 01/Sep/2016

Nivel de Revisión: 00