

## QUENCH OIL

### TEMPLE

**ROUX QUENCH** es un aceite que ha sido desarrollado para el tratamiento del templeado de acero. Se presenta en varias viscosidades para las aplicaciones industriales. Tiene excelente estabilidad a la oxidación, herrumbre y corrosión, además de una elevada capacidad calorífica y refrigerante, muy buena conductividad calorífica, baja volatilidad en baño de temperatura, una temperatura de inflamación elevada y una estabilidad fisicoquímica adecuada evitando la formación de lodos.

**ROUX QUENCH** tiene una buena filtrabilidad y una velocidad adecuada para obtener el templeado deseado, provee un enfriamiento uniforme en la pieza y excelente estabilidad a altas temperaturas. El templeado tiene como objetivo una ordenación molecular de la estructura interna con lo cual se da a los materiales metálicos algunas propiedades fisicoquímicas superiores a las que pueden adquirir por si mismos (estas propiedades son: dureza, ductilidad, y tenacidad). Es deseable que el aceite de enfriamiento para el temple enfrie con rapidez en la zona de temperaturas donde la austenita tiene poca estabilidad (650-600°C) para que no se originen tensiones. La peculiaridad positiva de **ROUX QUENCH** respecto al agua como medio de enfriamiento, consiste en que es casi insensible al cambio de temperatura: el aceite templea del mismo modo a los 20°C que a los 150-200°C, el agua tiene el inconveniente de que sigue enfriando rápidamente la zona martensítica (300-200°C) de la transformación, lo que el aceite presenta lentitud. Un enfriamiento rápido de la pieza de acero da como resultado un acero dúctil, suave y flexible. Según la composición del acero, la forma de la pieza y la dureza que se necesita, en la práctica se aplican varios procedimientos de temple de acuerdo a los procesos propios de cada industria.

PRODUCTO	QUENCH 10	QUENCH 16	QUENCH 18	QUENCH 20
GRADO ISO	-	22	32	32
GRAVEDAD API A 15.5°C	0.868	31.3	29.11	28.74
PUNTO DE INFLAMACIÓN °C	190	180	190	200
COLOR	2.5	1.5	1.5	2.0
VISCOSIDAD S.S.U. 100°F	90 - 115	100	140	160
VISCOSIDAD S.S.U. 210°F	38.4 - 40.6	9.3	42.4	44.3
VISCOSIDAD cSt 40°C	17.3 - 22.7	20	28	29
VISCOSIDAD cSt 100°C	3.76 - 4.43	4.1	5.0	5.5
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	95	95	95	95
CONTENIDO DE BARIO %	0.49	0.325	0.34	0.357
CONTENIDO DE FOSFORO %	0.0076	0.005	0.0052	0.0055
CONTENIDO DE AZUFRE %	0.0076	0.005	0.0052	0.0055
VELOCIDAD DE TEMPLADO seg.	9-11	15-17	17-19	19-21
TEMP. DE ESCURRIMIENTO	-18	-18	-15	-13

Las especificaciones que aquí se mencionan son las típicas del producto a que se refiere, pueden ser cambiadas o modificadas sin previo aviso.

Fecha de Emisión: 01/Sep/2016

Fecha de Revisión: 01/Sep/2016

Nivel de Revisión: 00